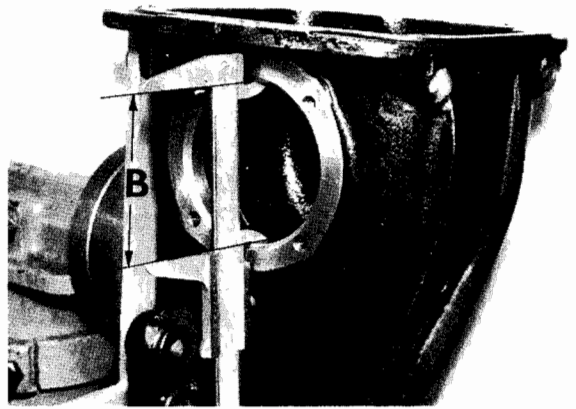
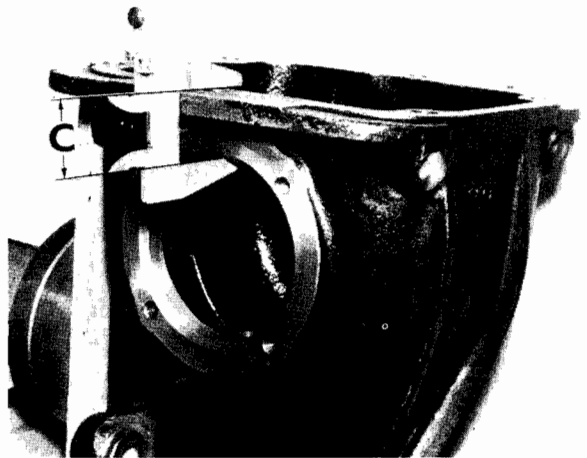


Mät håldiametern B för sidolagerskölden.
Dela värdet med två.

Till exempel $83,0 : 2 = 41,50$ mm.



Mät kortaste avståndet C mellan sidohålet
och packningsytan på huset.



Beräkna mellanlägget X med hänsyn till grundinställnings-
mättet D.

Grundinställningsmättet D för Gleason- och Klingelberg-
kuggar är 52,52 mm.

Exempel I:

1. B : 2	41,50 mm	3. D	52,52 mm
+ C	29,90 mm	- e	0,18 mm
Y	71,40 mm	D-soll	52,34 mm

2. A	123,90 mm	4. D-ist	52,50 mm
- Y	71,40 mm	D-soll	52,34 mm
D-ist	52,50 mm		X + 0,16 mm

I detta exempel måste den monterade passbrickan ersättas
med en som är 0,16 mm tjockare.

Exempel II:

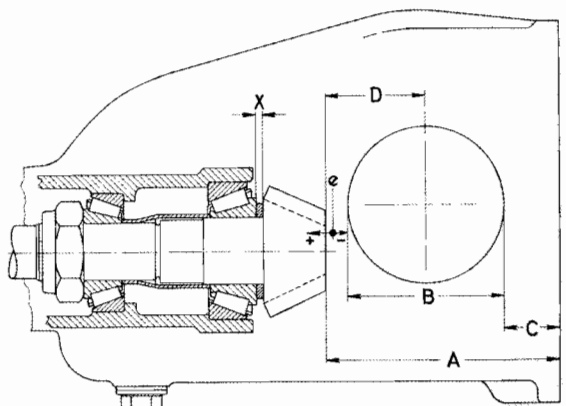
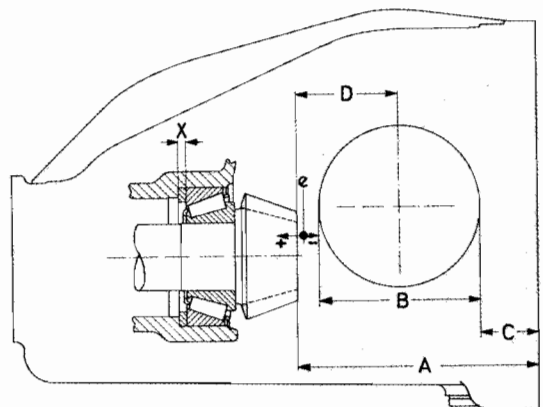
1. B : 2	41,50 mm	3. D	52,52 mm
+ C	29,90 mm	+ e	0,25 mm
Y	71,40 mm	D-soll	52,77 mm

2. A	123,90 mm	4. D-soll	52,77 mm
- Y	71,40 mm	D-ist	52,50 mm
D-ist	52,50 mm		X - 0,27 mm

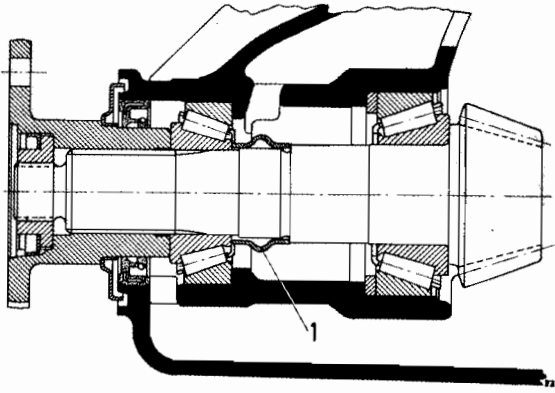
Här måste brickan bytas ut mot en som är 0,27 mm tunnare.

Huvudregel: Om börvärdet för D är större än ärvärdet
för D skall X dras från mellanlägget X.

Om börvärdet för D är mindre än ärvärdet för D, skall
X läggas till mellanlägget X.



Mellanläggsplacering i bakaxelväxel med
lång hals.



Demontera pinjongen.

Montera det uträknade mellanlägget X.

Sätt in pinjongen med en ny spännhylsa 1 och pressa in det främre koniska lagret mot pinjongen.

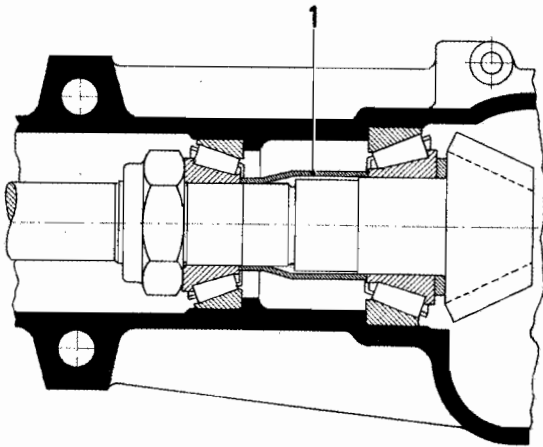
Driv in tätningringen och fäst flänsen.

Ställ in pinjonglagrens friktionsvärde¹.

Lås ansatsmuttern.

OBS: Om friktionsvärdet överskrids, måste spännbussningen bytas ut och hela mätningen upprepas.

+



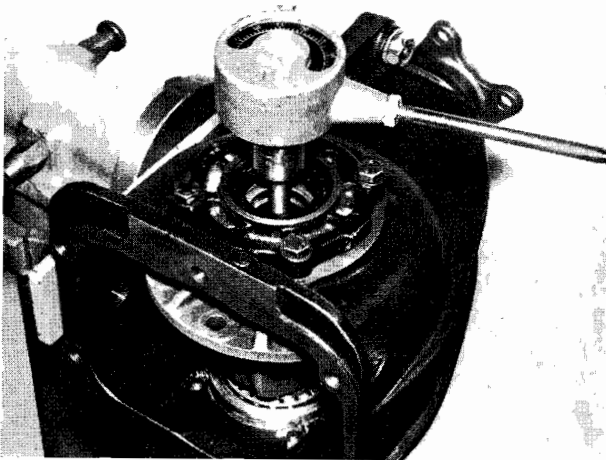
Endast bakaxelväxel med lång hals:

Montera det uträknade mellanlägget X och den nya spännbussningen 1.

Ställ med stoppmuttern in friktionsvärdet¹ för pinjonglagren.

Stoppmuttern får dras med max. 40 kpm.

+



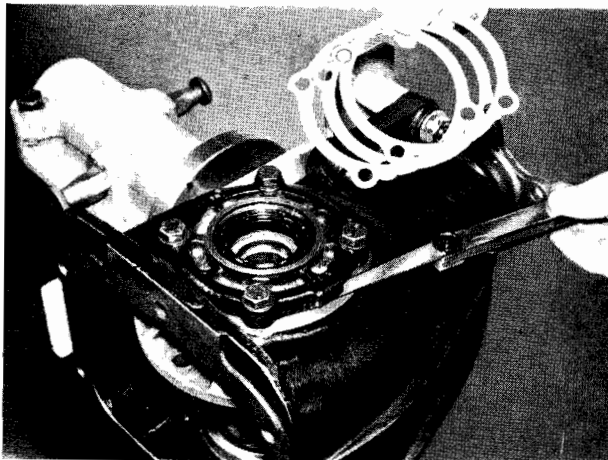
Fäst en lagersköld utan mellanlägg på huset.

Montera differentialhuset utan kronhjul.

Montera den motsatta lagerskölden utan mellanlägg.

Sätt i en bult mot differentialaxeln. Drag till lageröverfallsbultarna likformigt tills friktionsmomentet är 20 - 28 kpcm.

+



Mät avståndet mellan lagerskölden och huset med ett bladmått och utjämna det med mellanlägg.

OBS: Mellanlägggen skall fördelas jämnt mellan de båda sidorna.

Exempel: Uppmätt avstånd 1.8 mm. Montera 0.9 mm mellanlägg vid vardera sidans lagersköld.

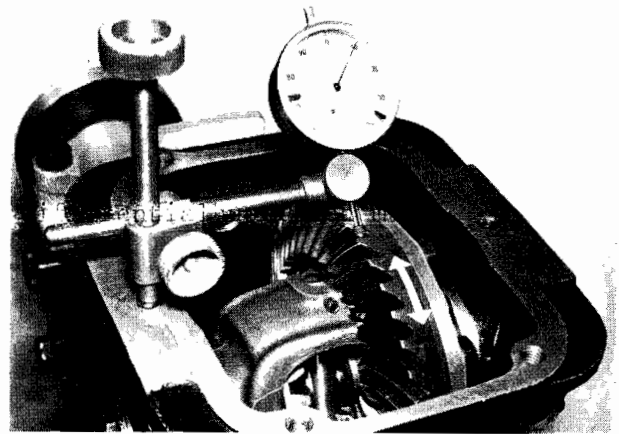
+

¹ Se Tekniska data

Montera kronhjulet.

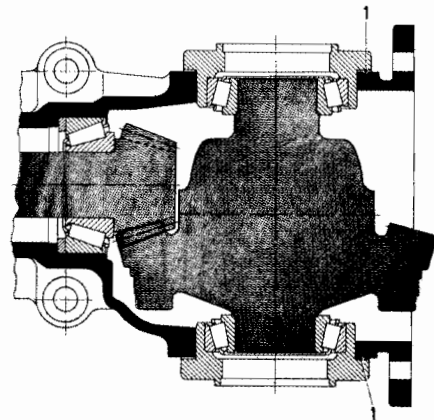
Montera differentialhuset och mät kuggspelet¹.

OBS: Det är dock alltid den rätta kugganläggningen som är avgörande.



Korrigerigering av kuggspelet och kugganläggningen sker genom flyttning av mellanlägg 1 från ena sidan till den andra.

OBS: Den totala mellanläggstjockleken får aldrig ändras.



GRUNDREGLER FÖR INSTÄLLNING AV KUGGANLIGGNING

KLINGELNBERGKUGGAR

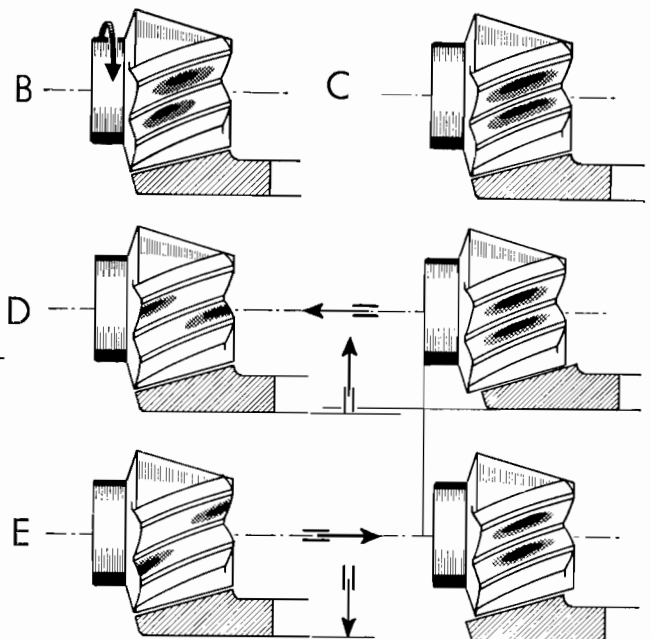
På båda sidor av pinjongkuggarna måste anliggningsytan ligga ungefär på mitten i båda riktningarna.

B. Anläggning utan belastning.

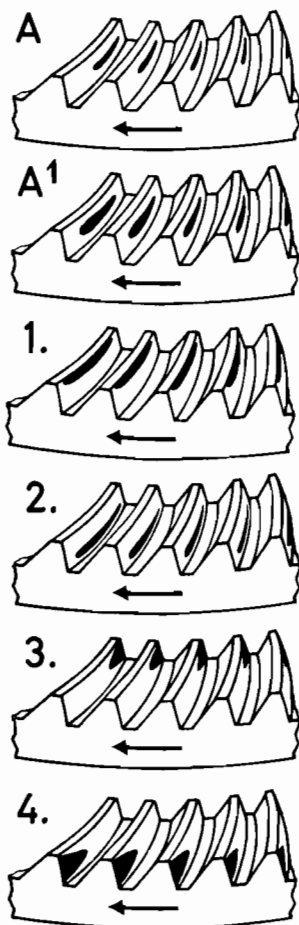
C. Anläggning med belastning.

D. Genom inläggning av tjockare mellanlägg X bakom pinjongen vandrar anliggningsytan mot pinjongens större diameter på kuggframsidan och mot den mindre diametern på kuggbaksidan.

Övriga variationsmöjligheter framgår av skissen E.



¹ Se Tekniska data



GLEASONKUGGAR

A.
Korrekt anläggning utan belastning.

A1.
Vid belastning förskjuts anliggningsytorna något längre utåt.

Vid förskjutning av kronhjulet ändras i första hand kuggspelet, men dessutom förskjuts anliggningsytan i kuggens längdriktning.

Vid förskjutning av pinjongen förskjuts anliggningsytan uppåt på kuggarna, under det att kuggspelet endast påverkas obetydligt.

Därtill kommer fyra felaktiga anliggningsformer, vilka i allmänhet uppträder i kombinationer med varandra. Kännedom om dessa underlättar inställningsarbetet.

1. Hög, smal anläggning vid kuggspetsen på kronhjulet. Förskjut pinjongen mot kronhjulsaxeln och ändra vid behov kuggspelet genom att föra undan kronhjulet från pinjongen.
2. Låg, smal anläggning vid kuggroten på kronhjulet. Förskjut pinjongen från kronhjulsaxeln. Justera vid behov kuggspelet genom att föra fram kronhjulet.
3. Kort anliggningsyta vid lilla kuggänden. Förskjut kronhjulet bort från pinjongen. För vid behov pinjongen närmare kronhjulsaxeln.
4. Kort anliggningsyta vid stora kuggänden. Förskjut kronhjulet mot pinjongen. Flytta vid behov bort pinjongen från kronhjulsaxeln.

+

33 13 510 DEMONTERING OCH MONTERING AV
DIFFERENTIALHUS

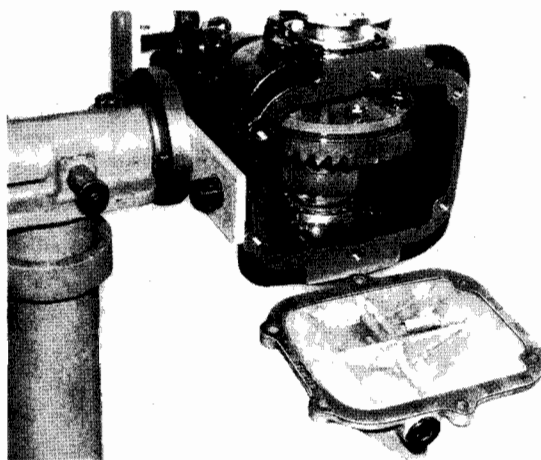
Demontering och montering av bakaxelväxel
enligt 33 10 010.

Tappa ur oljan.

Sätt upp bakaxelväxeln i hållarbygeln 6003-3.

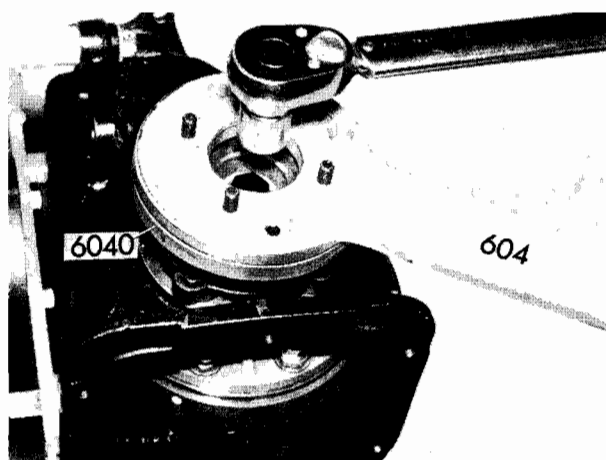
Tag av locket från bakaxelhuset.

+



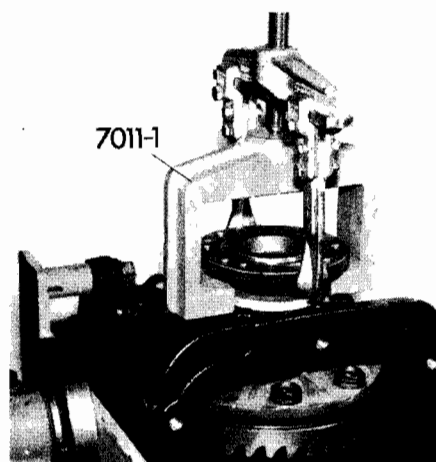
Använd hållarnyckel 604 och mellanplatta
6040 för att demontera medbringarflänsarna.

+



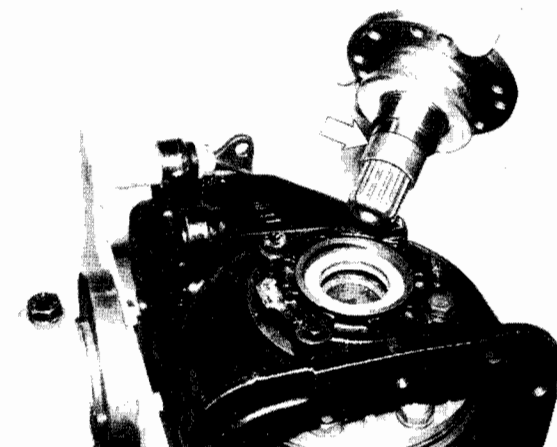
Drag av medbringarflänsarna med Kukko-avdra-
gare 20/10 och stödbygel 7011-1.

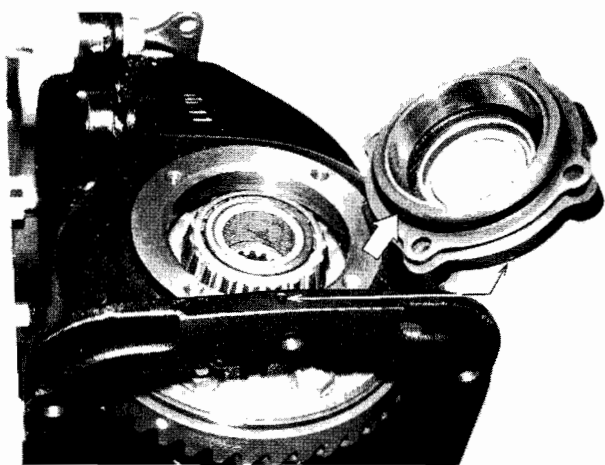
+



Monteringsanvisning: Förväxla inte distans-
rören.

+



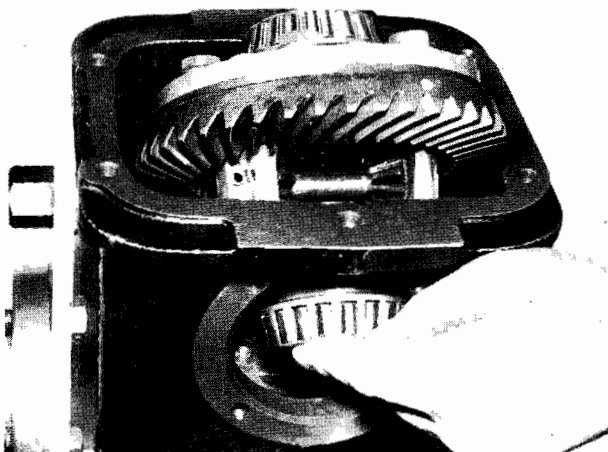


Demontera lagersköldarna.

OBS: Märk upp lagersköldarna efter placeringen. Mellanlägggen är avgörande för differentialhuslagringen och kuggspelet.

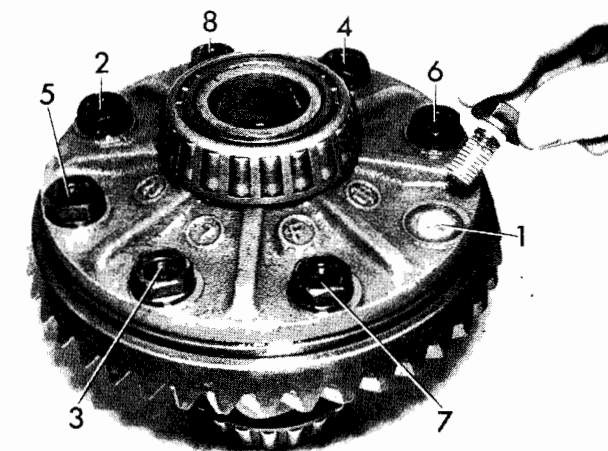
Kontrollera O-ringarna och byt dem vid behov.

+



Ställ in den öppna sidan av differentialhuset parallell med husets packningsyta. För lagret så långt som möjligt genom hålet för lagerskölden och vrid ut differentialhuset uppåt.

+

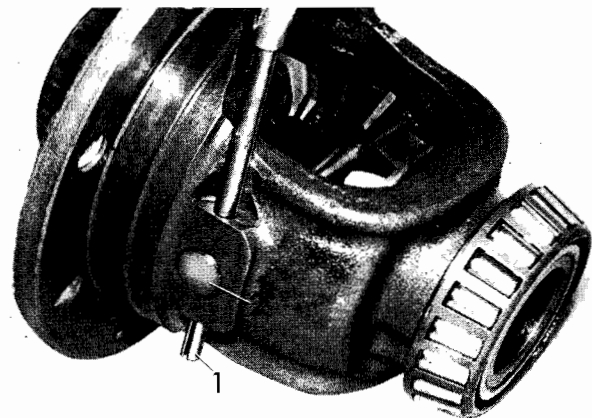


33 13 591 BYTE AV DIFFERENTIALPINJONGER

Demontera kronhjulet (kallt).

Monteringsanvisning: Rengör gängorna omsorgsfullt. Sätt i bultarna med Loctite AVV och drag dem i ordningen 1 - 8.

+

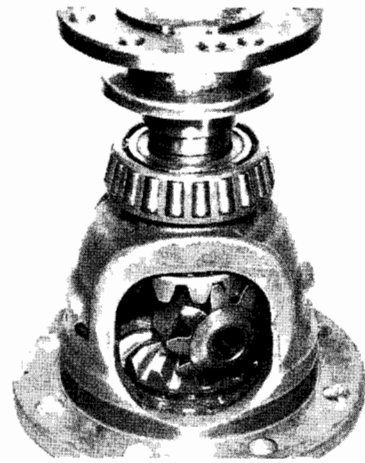


Driv ut spännhylsan 1 och differentialpinjongaxeln 2.

+

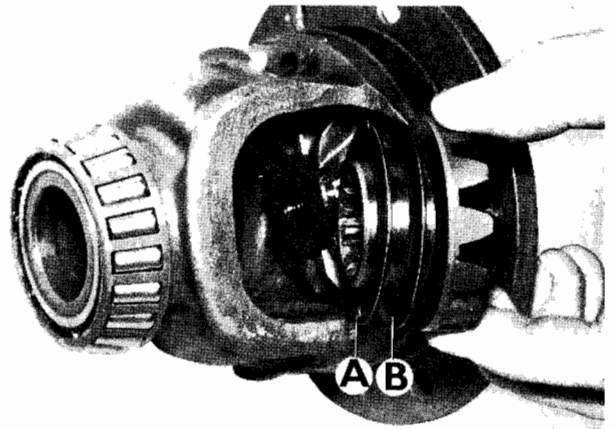
Vrid ut differentialdrevet med en medbringarfäns.

+



Tag bort sidodrevet med brickfjädrar B och mellanlägg A.

+



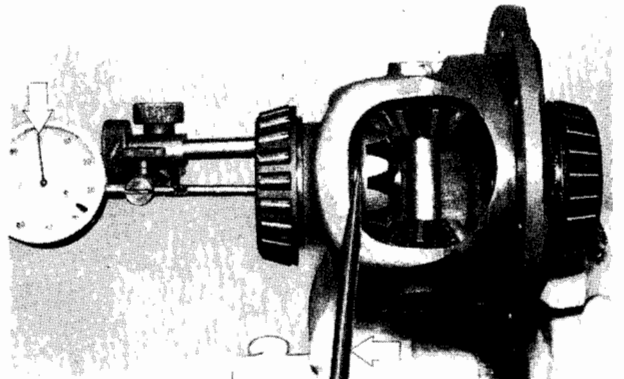
Monteringsanvisning: Montera ett sidodrev, diff-drevet och differentialaxeln.

Fäst en indikator med hållare.

Tryck med hjälp av två skruvmejslar sidodrevet kraftigt i riktning mot diff-drevet.

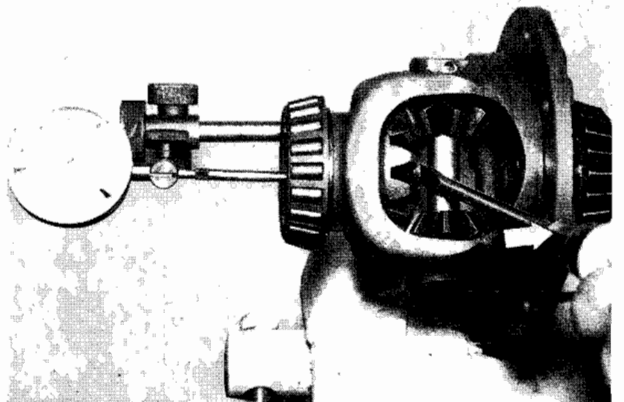
Ställ indikatorn på noll.

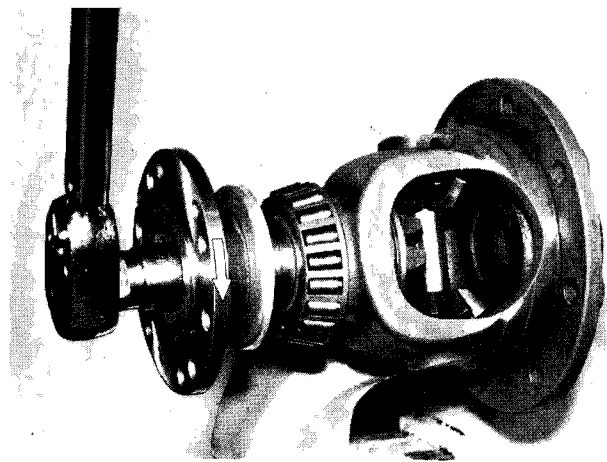
+



Tryck sidodrevet mot differentialhuset och läs av indikatorklockan, t.ex. 2,40 mm.

+





Det erhållna värdet minus 0,05 mm anger tjockleken på mellanläggen och brickfjädrarna.

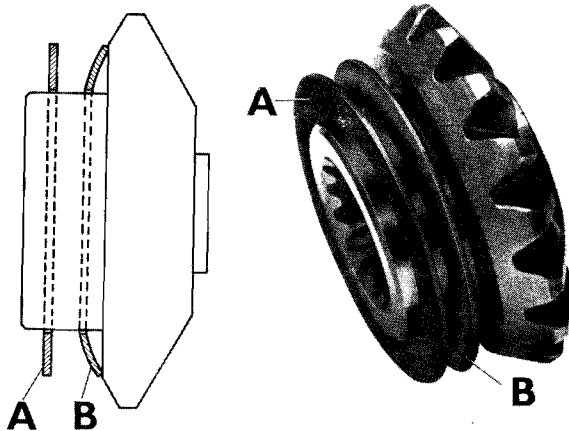
Exempel: $2,40 \text{ mm}$

$$\begin{array}{r} - 0,05 \text{ mm} \\ \hline 2,35 \text{ mm} \end{array}$$

Spelet om 0,05 mm erfordras för att inte brickfjädersnåren skall förspännas.

Med ett sidodrev och båda diff-dreven monterade får friktionsvärdet inte överskrida två kilopondmeter.

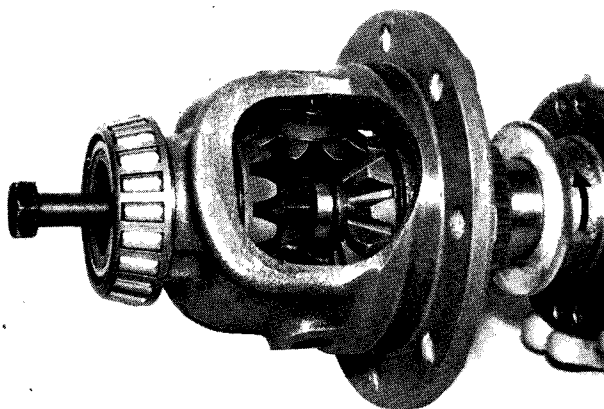
+



Beräkningen görs på samma sätt på andra sidan

Montera mellanlägget A och brickfjädersnåren B. Den konkava sidan av fjädersnåren B skall vändas mot sidodrevet.

+



Stick in medbringarfylsen i ett sidodrev. Läg en cirka 10 mm tjock bricka på sidodrevet. Tryck med en skruv ihop brickfjädersnåren så mycket att differentialdrevsnåren kan vridas in i hållaren.

+

33 14 010 DEMONTERING OCH MONTERING AV SPÄRRDIFFERENTIAL

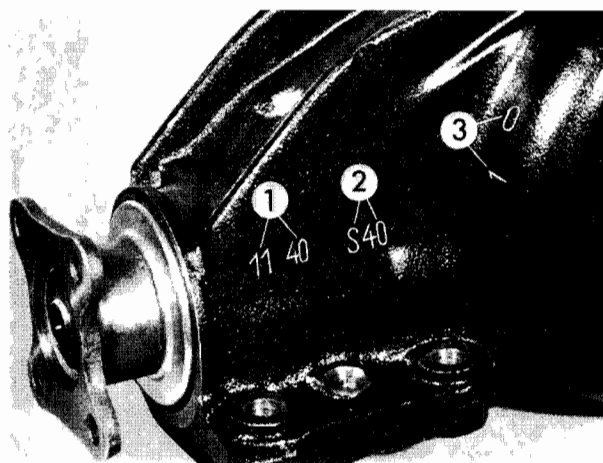
Detta arbete motsvarar 33 13 510. Demontering och montering av differentialhus.

33 14 011 BYTE ELLER MONTERING I EFTERHAND AV SPÄRRDIFFERENTIAL

A. BYTE

Märkning på höger sida i körriktningen:

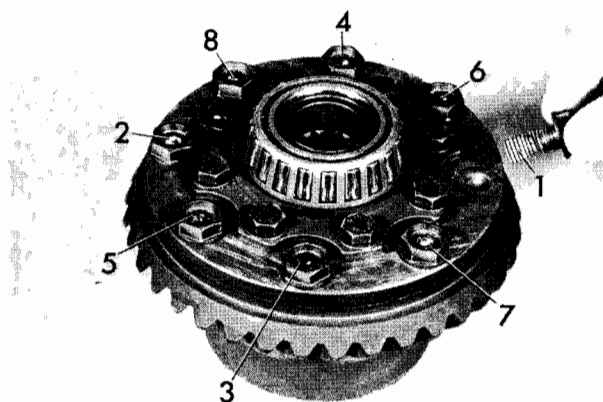
1. Utväxling.
2. Spärrdifferential (S 40)
3. Tillverkningsmånad och -år.



Demontera differentialhuset enligt 33 13 510.

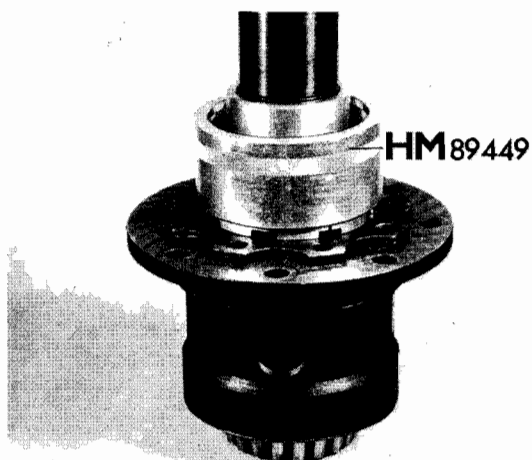
Demontera kronhjulet.

Monteringsanvisning: Montera kronhjulet utan uppvärmning. Rengör gängorna omsorgsfullt. Sätt i bultarna med Loctite AVV och drag dem i ordningen 1 - 8.



Drag av det koniska rullagret med grip-anordningen HM 89449.

Monteringsanvisning: Pressa på lagret utan uppvärmning.

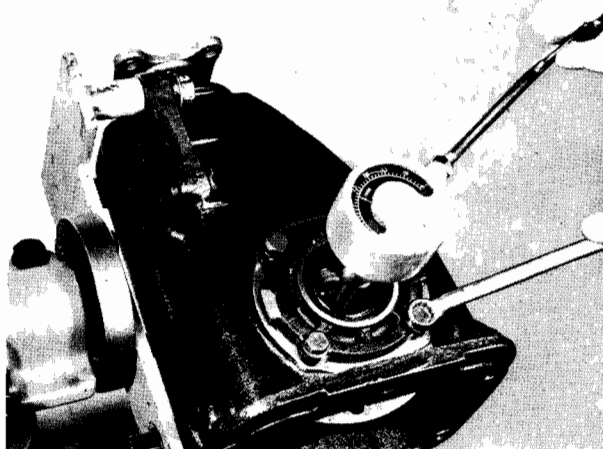


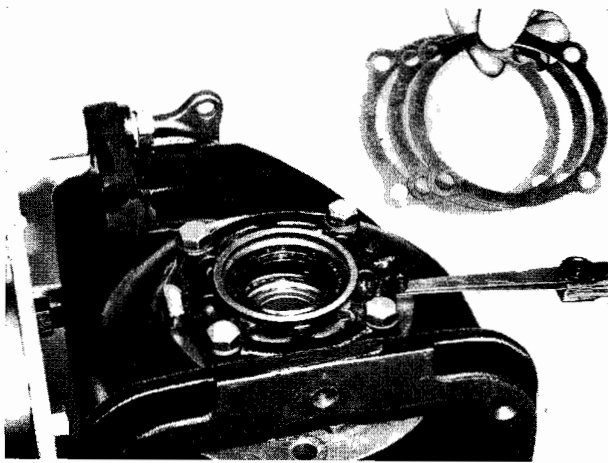
Montera den nya spärrdifferentialen utan kronhjul.

Fäst en lagersköld på huset utan mellanlägg.

Sätt på den andra lagerskölden utan mellanlägg och utan att dra fast den.

Drag en skruv mot axeln. Drag till bultarna i lagerskölden likformigt tills friktionsvärdet är 20 - 28 kpcm.

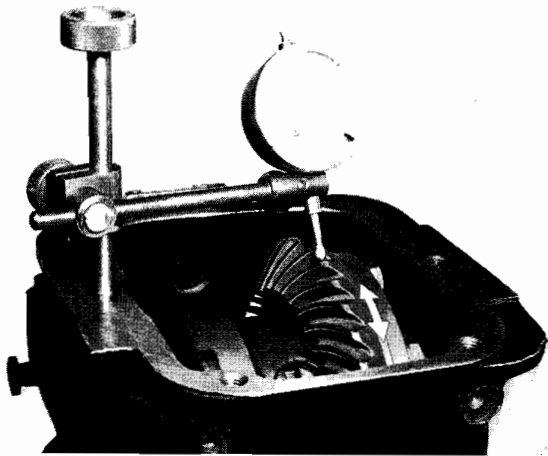




Mät avståndet mellan lagerskölden och huset med ett bladmått och lägg in motsvarande mellanlägg.

OBS: Vid den slutliga hopsättningen skall mellanläggen först fördelas lika mellan båda sidorna.

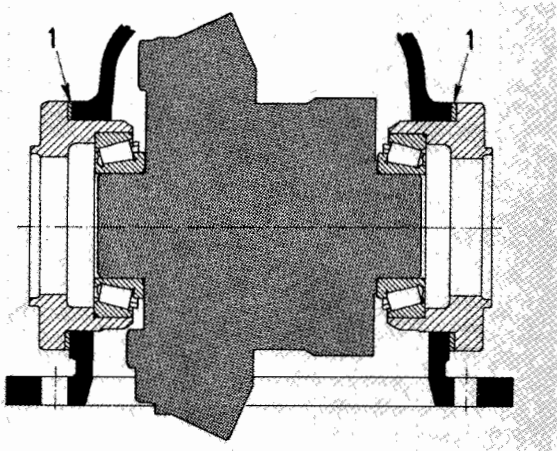
+



Montera kronhjulet.

Montera spärrdifferentialen och mät kuggspelet¹.

+

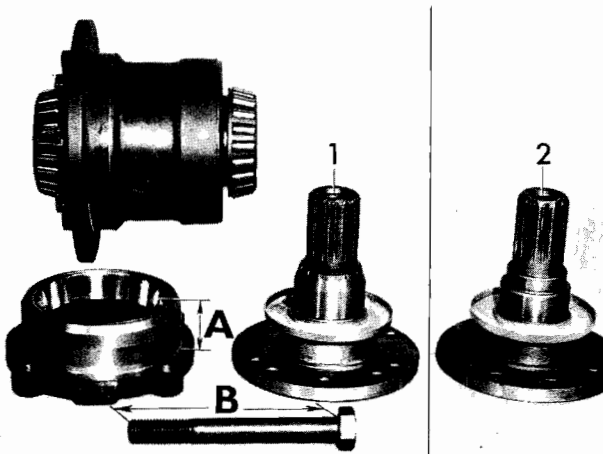


OBS: Det är alltid anliggningsytorna på kuggarna som är avgörande.

Korrigerig av kuggspelet och kugganläggningen sker genom flyttning av mellanlägg 1 från ena sidan till den andra.

OBS: Mellanläggens totala tjocklek får inte ändras under några förhållanden.

+



B. MONTERING I EFTERHAND

Vid montering i efterhand måste följande delar användas:

- Den kompletta spärrdifferentialen.
- Sidolagersköld med flänshöjd A = 25 mm.
- Medbringarfläns 1 - utförandet utan spärrdifferential visas vid 2.
- Fästbultarna för medbringarflänsen.

OBS: Bultlängden får inte överstiga 96 mm (B).
Längre bultar trycker mot differentialaxeln och förstör spärrdifferentialen vid körning.

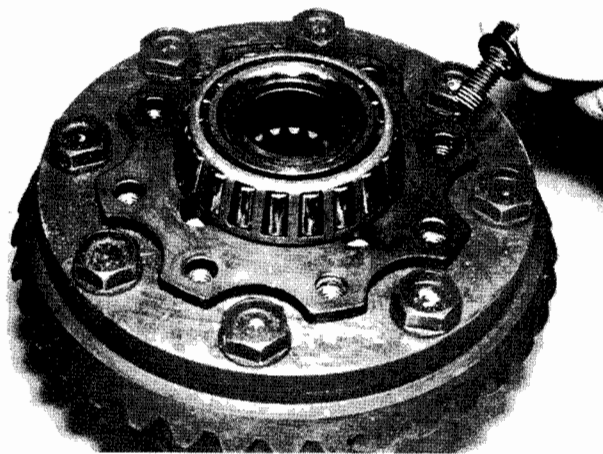
Montering och inställning sker på samma sätt som beskrivits för utbyte av spärrdifferentialen.

¹ Se Tekniska data

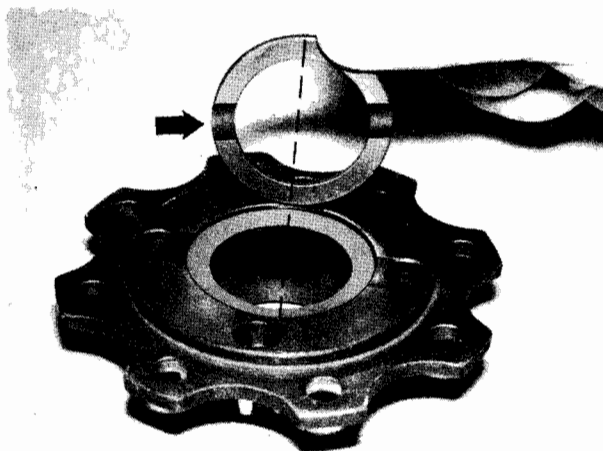
33 14 593 ISÄRTAGNING OCH HOPSÄTTNING AV
SPÄRRDIFFERENTIAL

Demontera hållarens lock.

Monteringsanvisning: Sätt i bultarna
med fjäderbrickor och Loctite AVV.



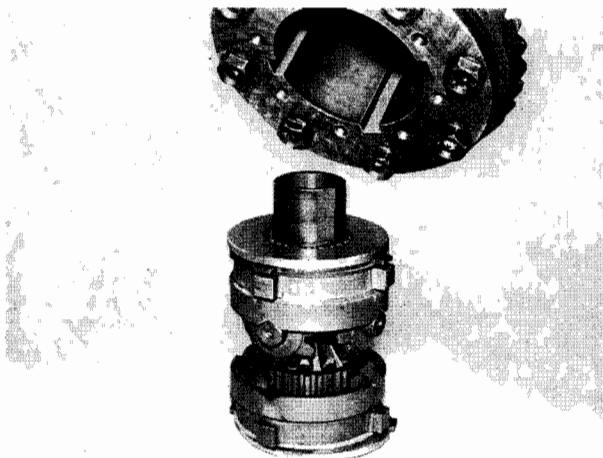
Spåren i tryckbrickan skall vändas mot
locket. Tryckbrickan används för inställ-
ning av friktionsvärdet.



Vänd på hållaren och låt lamellpaketet
glida ut.

Slå lätt på huset om så erfordras.

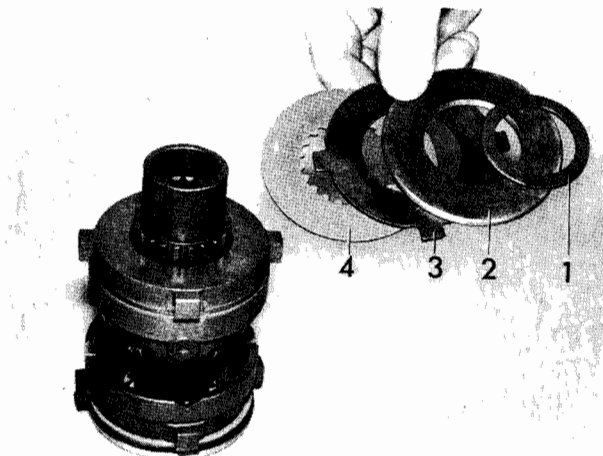
Monteringsanvisning: Oljespåren på tryck-
brickan skall vändas mot hållarens botten.



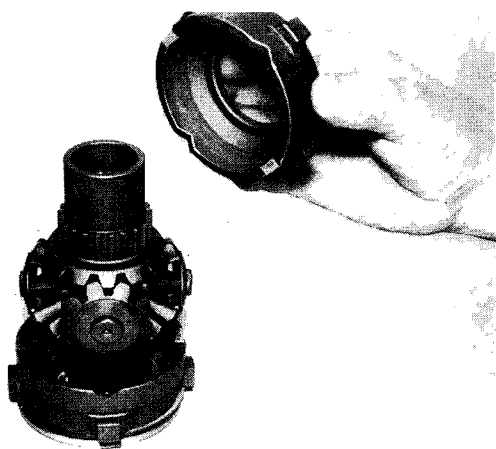
Tag bort tryckbrickan 1, utfyllnaden 2,
ytterlamellen 3 och innerlamellen 4.

Monteringsanvisning: Med den molybdenbe-
lagda innerlamellen ställs monterings-
spelet¹ in för hela lamellpaketet i förhål-
lande till differentialhållaren.

Bestryk alla glidytor med Molykotepasta
G eller LM 348.



¹ Se Tekniska data



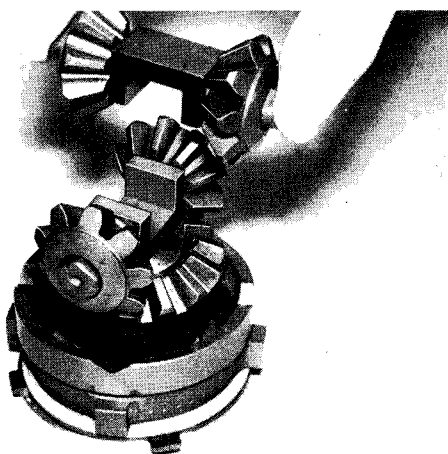
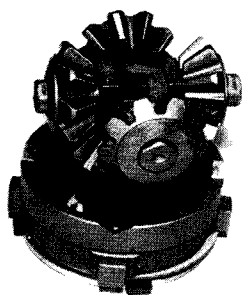
Lyft av tryckkåpan.

+



Tag bort sidodrevet.

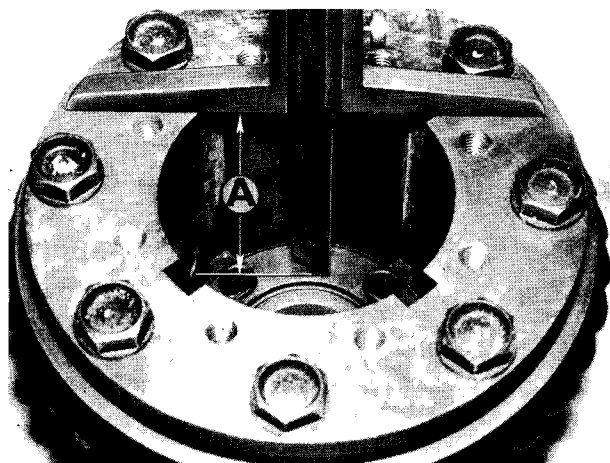
+



Tag bort differentialdrevet och deras axlar.

Den fortsatta isärtagningen sker analogt med den redan beskrivna.

+



Kontrollera samtliga delar med avseende på repor. Tryckkåporna måste vara lätt rörli- ga i hållaren. Styrklackarna på tryckkåpor- na och ytterlamellerna får inte vara utham- rade. Innerlamellerna måste vara lätt rör- liga på sina splines. Tänderna får inte va- ra uthamrade.

Slitna tryckbrickor och lameller måste by- tas ut.

Monteringsanvisning: Mät differentialhusets djup A.

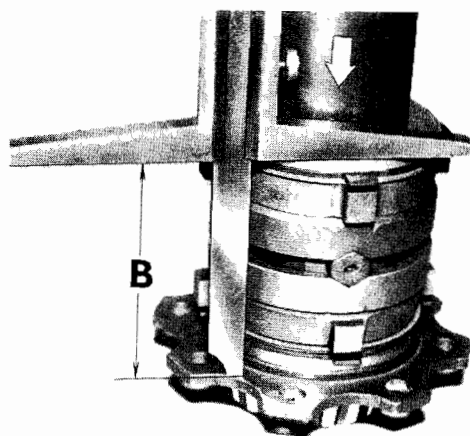
+

Montera lamellpaketet på husets lock och
förspänn det med 100 kp.

Mät monteringslängden B till locket.

Ställ in monteringspelet¹ med innerlamel-
ler med motsvarande tjocklek.

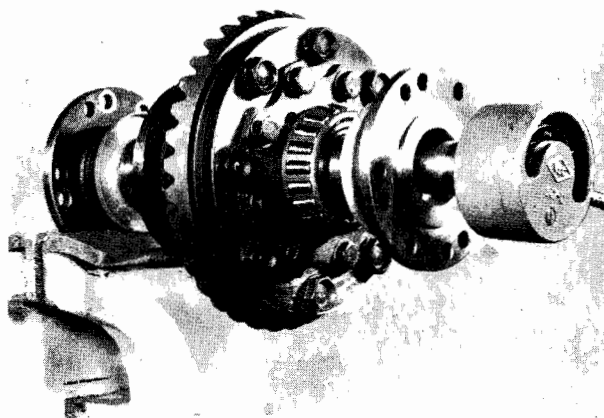
+



Montera det kompletta lamellpaketet i huset.

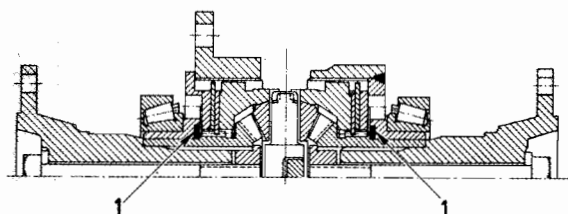
Funktionsprovning: När ett sidodrev hålls
fast måste det andra kunna dras runt med
en kraft av 50 kpcm.

+



Friktionsvärdet¹ ställs in med tryckbrickor-
na 1.

+



¹ Se Tekniska data

33 17 011 BYTE AV TVÄRBALK FÖR BAKAXELVÄXEL

Gummibussningarna i tvärbalken kan inte erhållas separat.

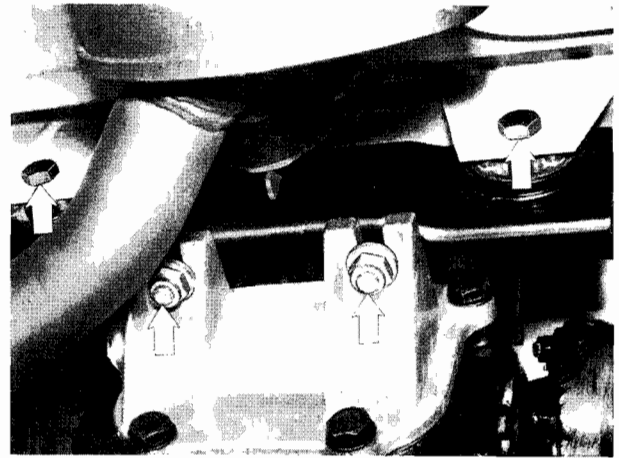
Hela tvärbalken måste bytas ut.

Palla upp bilens bakre del på bockar.

Ställ en domkraft som stöd under bakaxelväxeln.

Tag loss fästmuttrarna för bakaxelväxeln på balken.

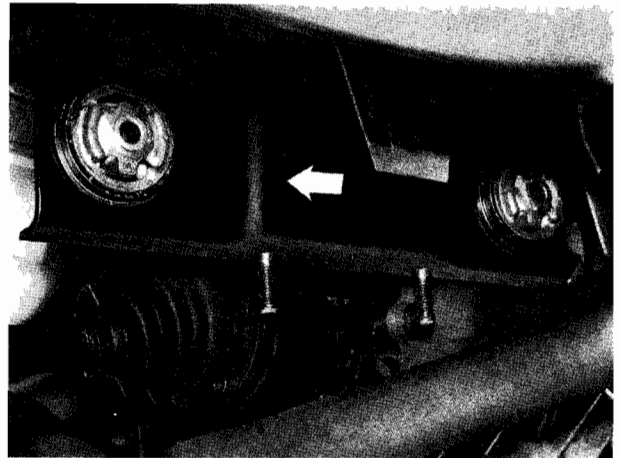
Lossa bultarna som håller balken vid karossen.



+

Sänk ned bakaxelväxeln med domkraften.

Tag ut tvärbalken åt sidan.



+