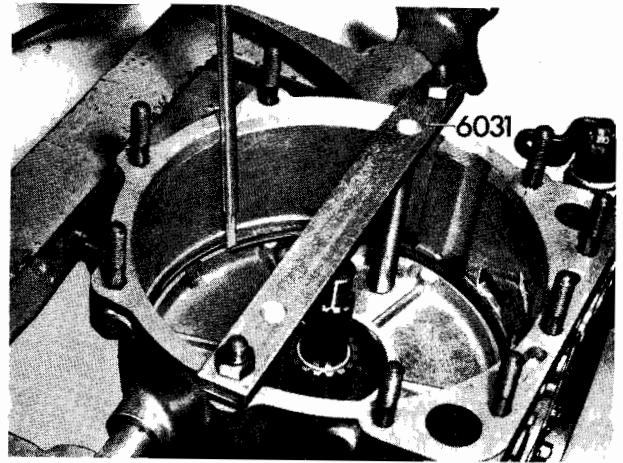


24 22 550 DEMONTERING OCH MONTERING AV
PLANETVÄXELSATS

- Kopplingarna A och B
demonterade -

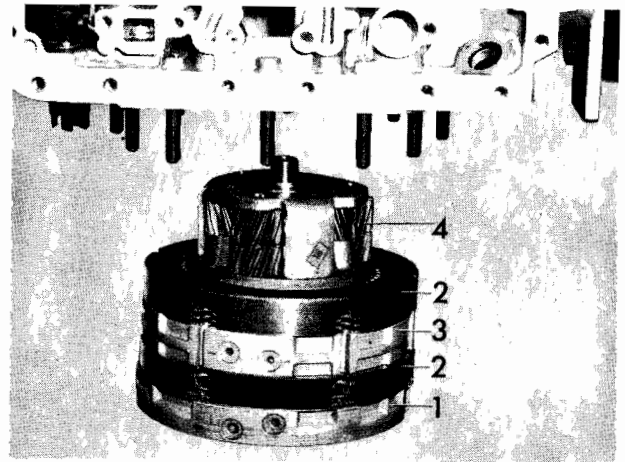
Tryck med spännanordningen 6031 centrerp-
plattan så långt nedåt, att det går att
ta bort låsringen.

+



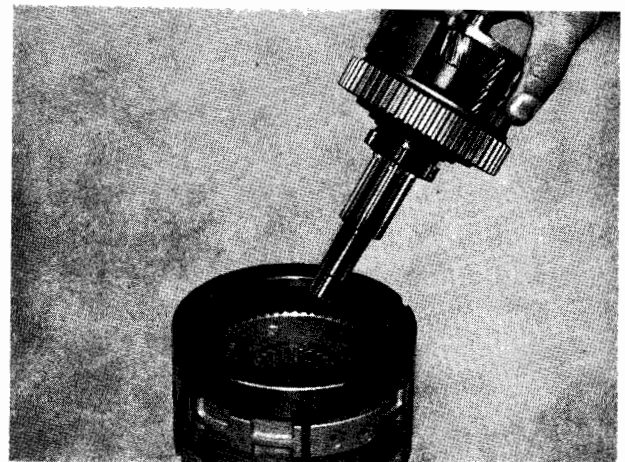
Vrid växellådshuset tills centrerp-
plattan 1
med lamellhållaren 2, cylindern 3 och pla-
netväxelsatsen 4 glider ut ur huset.

+



Drag ut planetväxelsatsen.

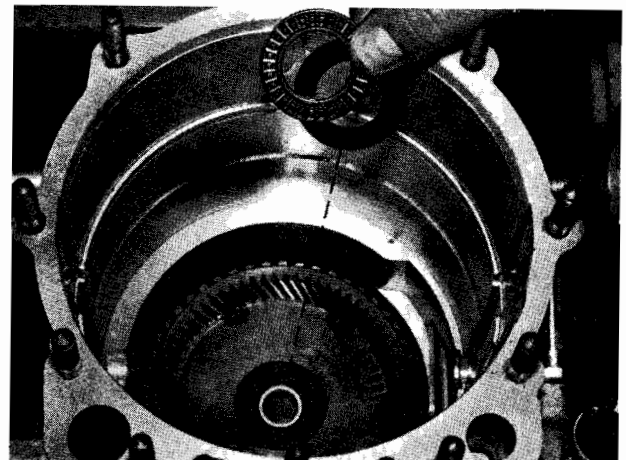
+

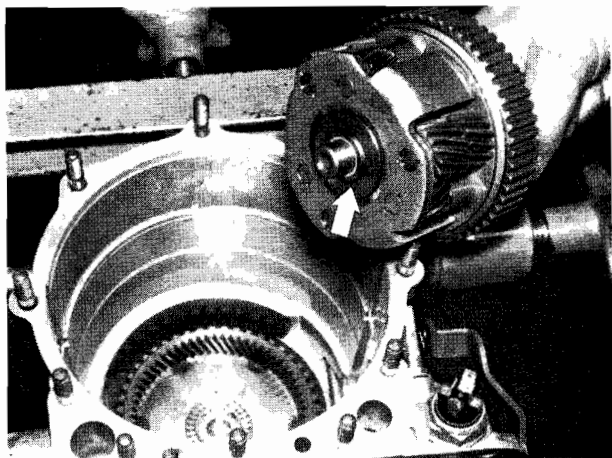


Monteringsanvisning: Anolja planetväxel-
satsen rikligt.

Lägg in axialbrickan och axialhållhålla-
ren i utgående axeln.

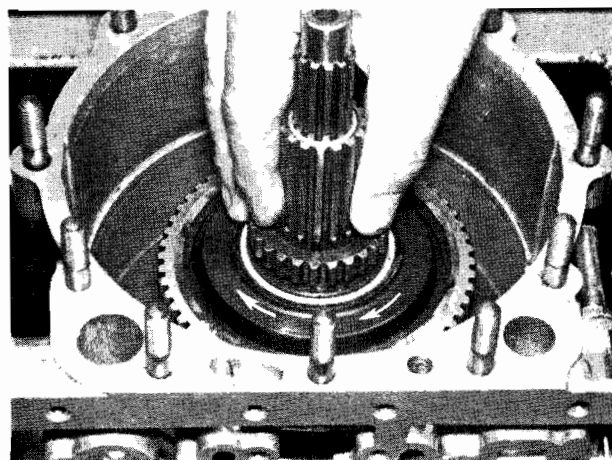
+





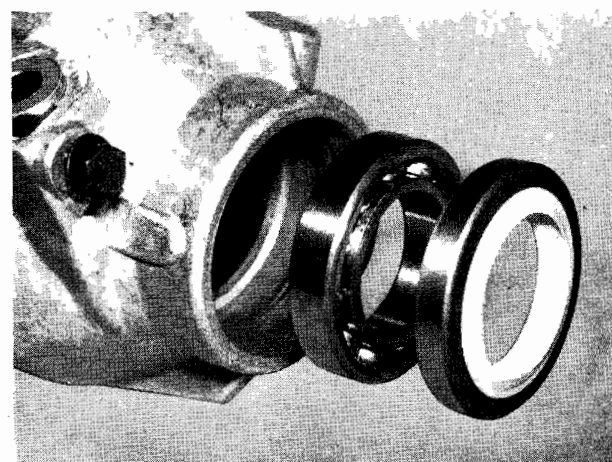
Fäst den andra axialbrickan med fett vid planethållaren.

+



För in planetväxelsatsen i utgående axeln.

+



24 22 551 BYTE AV KULLAGER I VÄXELLÅDS-
HUSETS FÖRLÄNGNING

- Växellådshusets förlängning
demonterad -

Pressa ut kullager och tätningring.

+

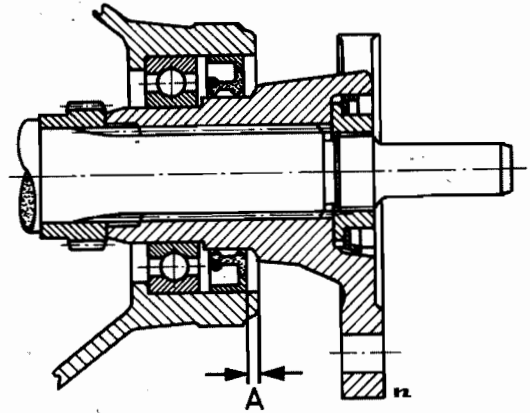


Monteringsanvisning: Driv in tätning-
ringen med dorn 7053. Fyll utrymmet
mellan tätningssläpparna med universal-
fett.

+

Avståndet A = 3 mm måste iakttas.

+

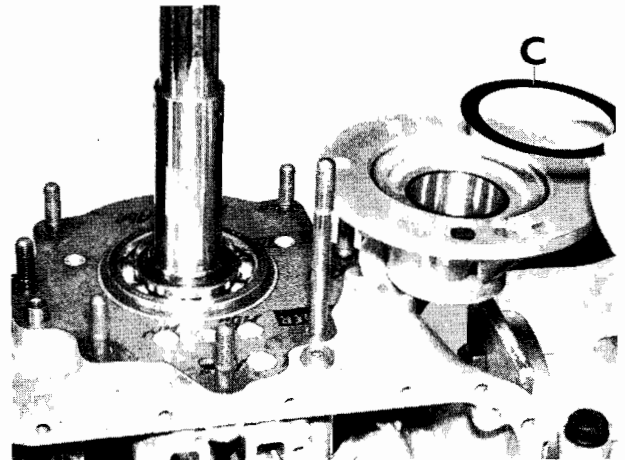


Demontera lagerflänsen.

Byt packningen.

OBS: Fäst mellanlägget C med fett i lagerflänsen.

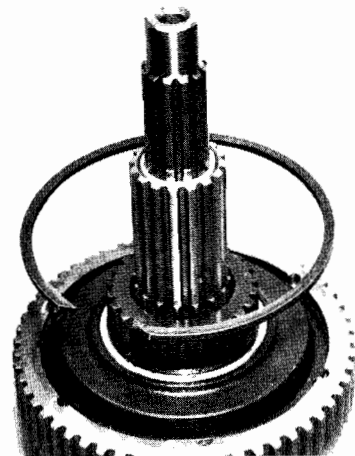
+



24 22 633 ISÄRTAGNING OCH HOPSÄTTNING AV
PLANETVÄXELSATS

Tag bort låsringen.

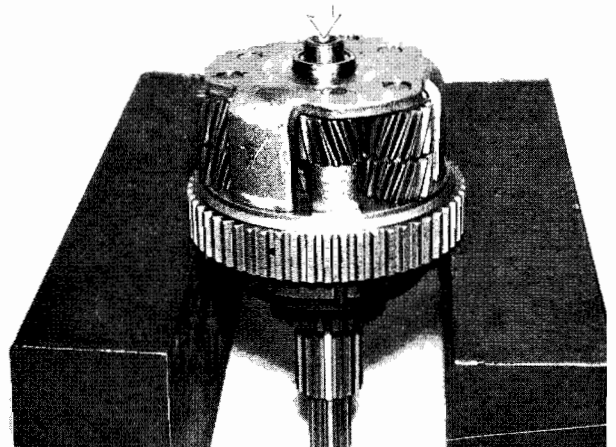
+

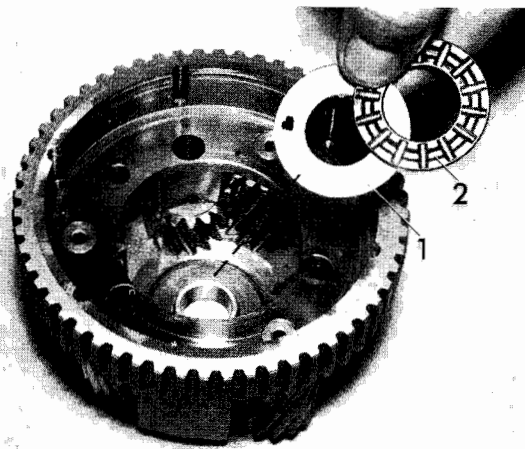


Pressa ut solhjulet från planethållaren.

OBS: Delar som frigörs.

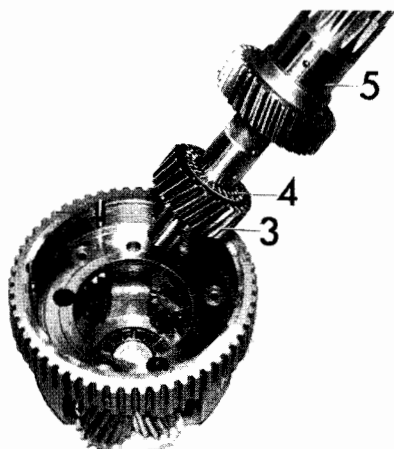
+





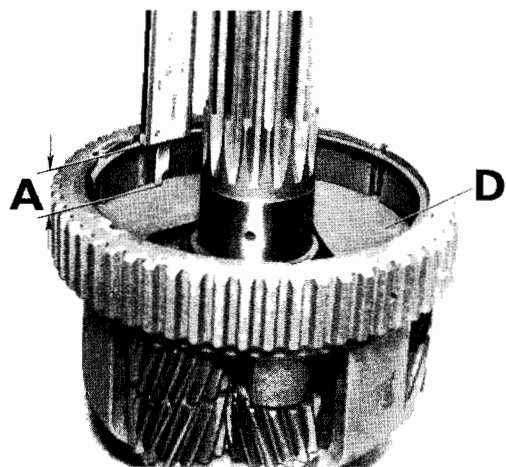
Monteringsanvisning: Sätt in tryckbrickan 1 och axiallagret 2.

+



Montera solhjulet 3 med axialnålhållare 4 och mellanaxel 5 i planethållaren.

+



Ställ in axialspelet mellan frihjulskopplings yttre bana och låsring med tryckbrickan D.

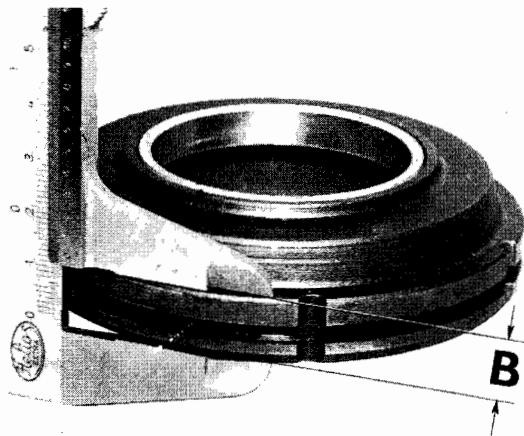
Det tillåtna axialspelet är max. 0,1 mm.

Lägg in tryckbrickan.

Sätt i låsringen.

Mät avståndet A mellan låsringen och tryckbrickan.

+



Mät tjockleken B på frihjulskopplingsbanan.

+

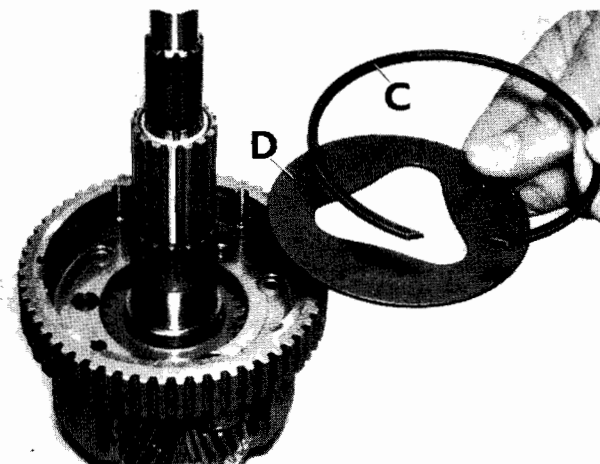
Mät låsringstjockleken C och räkna ut motsvarande mellanläggstjocklek.

Exempel:

B	12,5 mm
+C	2,5 mm
	<hr/>
	15,0 mm
-A	14,7 mm
	<hr/>
	0,3 mm
-	0,1 mm max. tillåtet axialspe
	<hr/>
D	0,2 mm

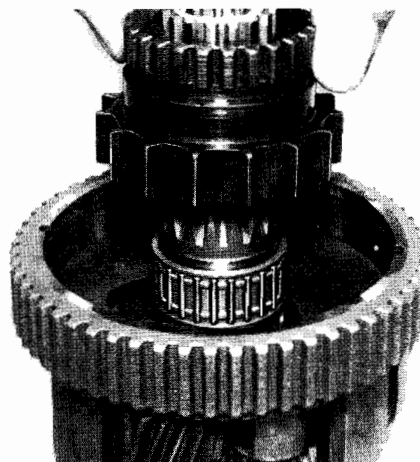
Enligt detta exempel måste ett D = 0,2 mm tjockare mellanlägg monteras.

+



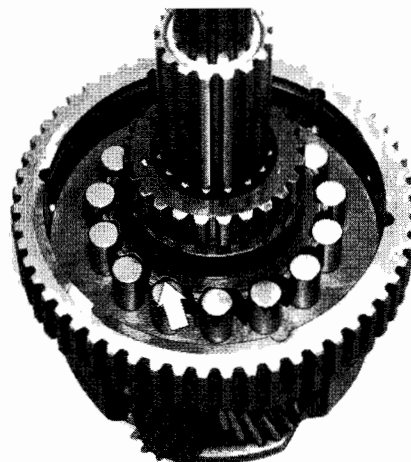
Sätt på nålhållaren och frihjulskopplingens innerbana.

+



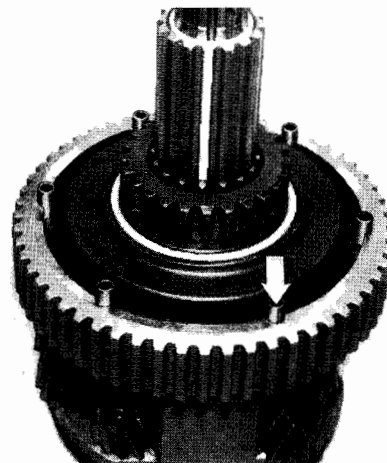
Lägg samtliga rullar i kontakt med lägsta punkten i innerbanans fickor.

+



Montera frihjulskopplingens ytterbana.
Driv in spiralstiften så långt de går.
Sätt i låsringen.

+



24 23 703 ISÄRTAGNING OCH HOPSÄTTNING AV LAMELL-
KOPPLINGAR OCH BROMSAR

- Växellådan demonterad -

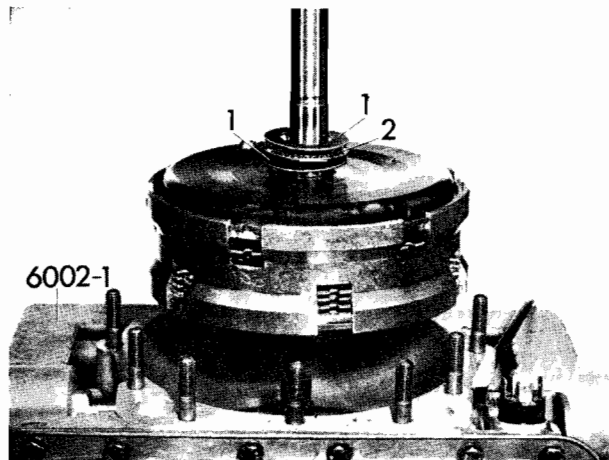
A. Lamellkopplingarna A och B

Fäst växellådan i arbetsstativet 6002-1.

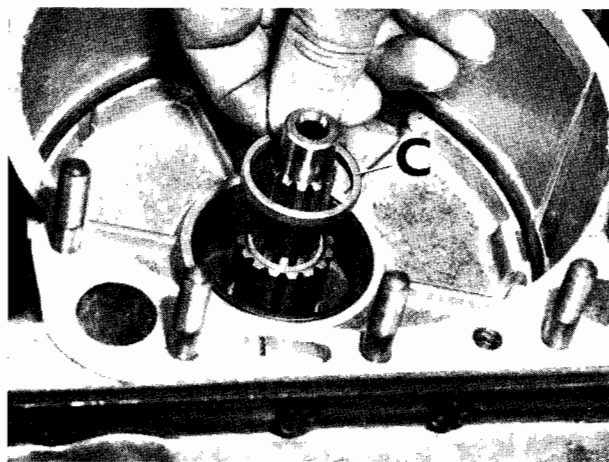
OBS: Drag inte spännbultarna för hårt, eftersom växellådshuset i så fall kan deformeras.

Demontera vandlarhuset enligt 24 11 030.

Lyft ut ingående axeln med axialbrickor (1), axiallager (2) och kopplingarna A och B.

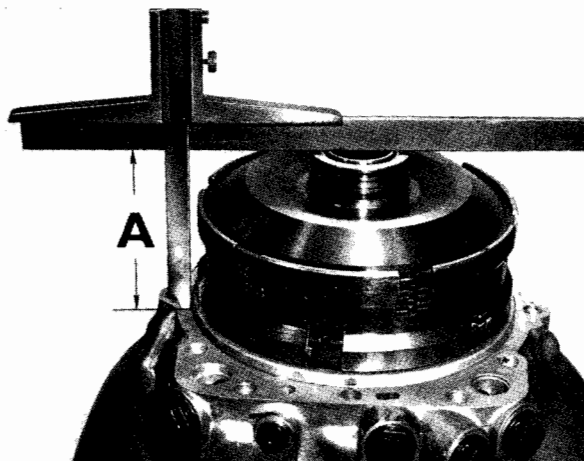


OBS: Vid utbyte av delar - med undantag för lamellerna - skall axialspelet¹ mätas upp och justeras in med distansringen C. Se sid. 24-23/7.



För justering av axialspelet¹ skall ingående axeln med axialbrickor och axiallager föras in i vandlarhuset.

Mät avståndet A (från vandlarhuset till övre navet).

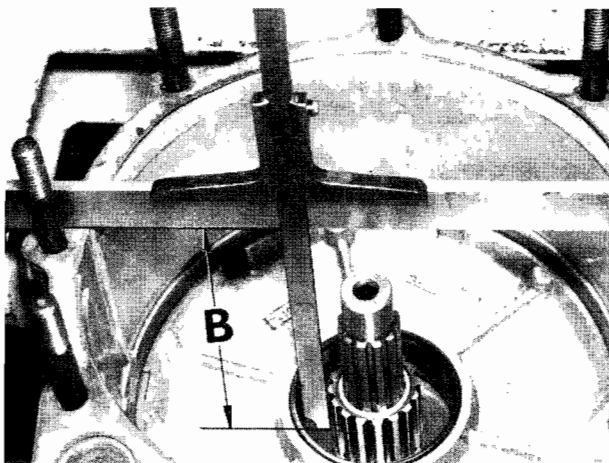


Driv med en mässingsdorn lamellhållaren till anläggning utan spel. Lägg på packningen.

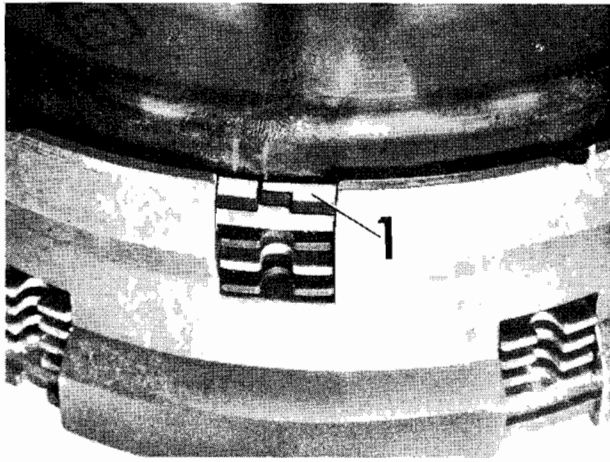
Mät avståndet B (lamellhållare - packning).

Beräkna tjockleken på distansringen C.

Exempel: *B 101,4 mm
- A 97,3 mm
4,1 mm uppmätt axialspelel
- 0,2 mm föreskrivet axialspelel
C 3,9 mm distansringstjocklek



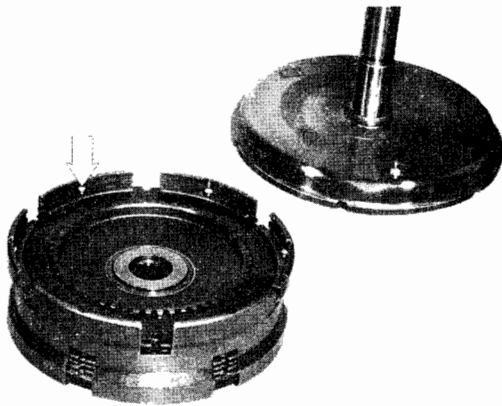
¹ Se Tekniska data



Tag bort låsringen (1).

Monteringsanvisning: Eventuellt förekommande axialspele skall tas upp genom montering av en 2,7 mm tjock låsring (1). Låsringens ansatsförsedda ände skall ligga mitt i en öppning.

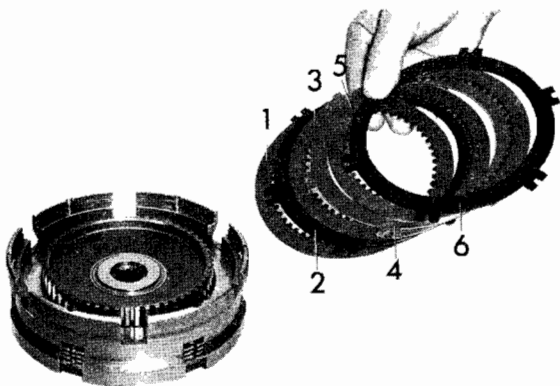
+



Tag bort ingående axeln.

Monteringsanvisning: Se till att de cylindriska rullarna finns på sina platser.

+

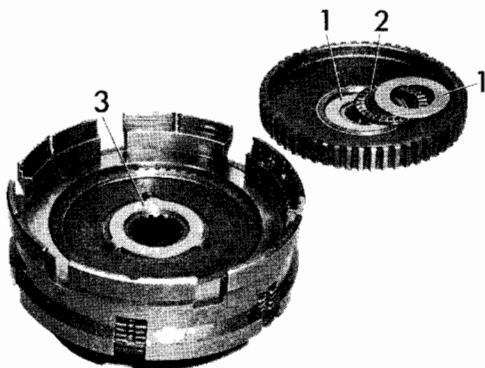


Lyft bort lamellerna.

Monteringsanvisning: Ordning från kopplingshuset och uppåt.

1. Belagd lamell - Topdog
2. Vågig ytterlamell
3. Belagd lamell - Topdog
4. Plan ytterlamell
5. Belagd lamell - Topdog
6. Vågig ytterlamell

+



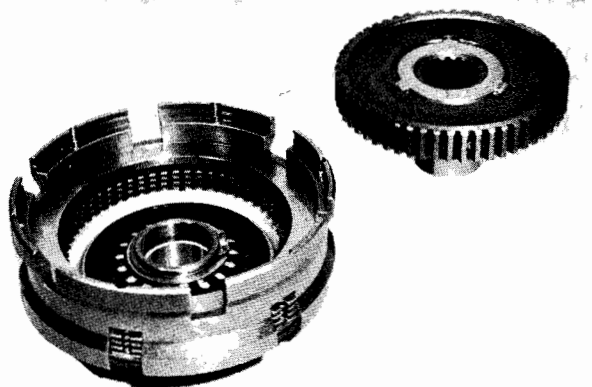
Nya lameller med belägg skall läggas cirka 20 minuter i 70° C varm ATF-olja. Lyft upp lamellhållaren med axialbrickor (1) och axiallager (2).

Monteringsanvisning: Kontrollera slitaget på tryckbrickan (3). Anolja före hopsättningen.

+

Tag bort lamellhållaren för koppling B.

+



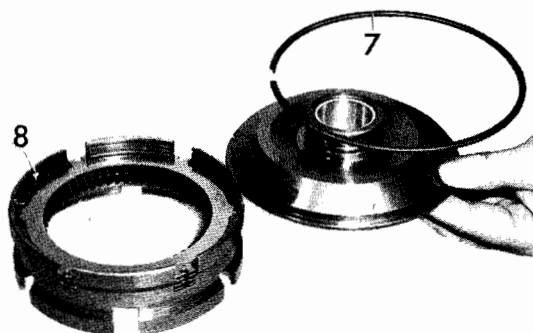
Vänd kopplingshuset.

Tag bort låsringen (7).

Tag bort kopplingsnavet.

Monteringsanvisning: Eventuellt förekommande axialspelel måste tas upp genom montering av en 2,7 mm tjock låsring (7). Änden på låsringen (7) skall placeras mitt i en öppning. Se till att de cylindriska rullarna 8 finns på sina platser.

+



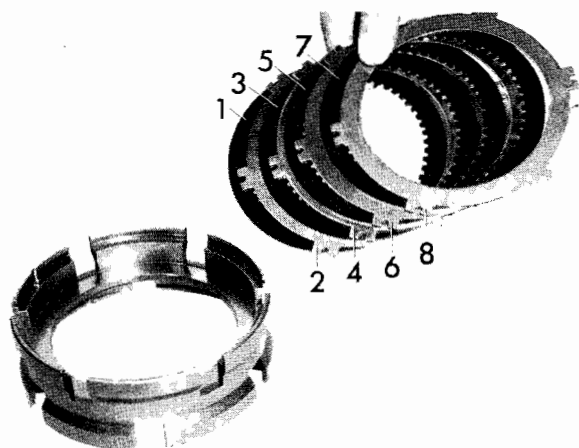
Tag bort lamellerna.

Monteringsanvisning: Ordning från kopplingshuset och uppåt.

1. Belagd lamell
2. Ytterlamell
3. Belagd lamell
4. Ytterlamell
5. Belagd lamell
6. Ytterlamell
7. Belagd lamell
8. Ytterlamell

Nya lameller med belägg skall läggas cirka 20 minuter i 70° C varm ATF-olja.

+



Lamellkopplingarna A och B

- Kopplingshus av plåt -

Sätt upp växellådan i arbetsstativet 6002-1.

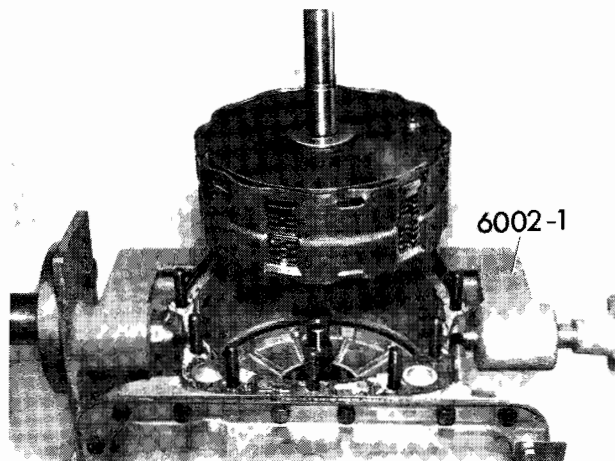
OBS: Drag inte till spännbultarna för hårt, eftersom växellådshuset då kan deformeras.

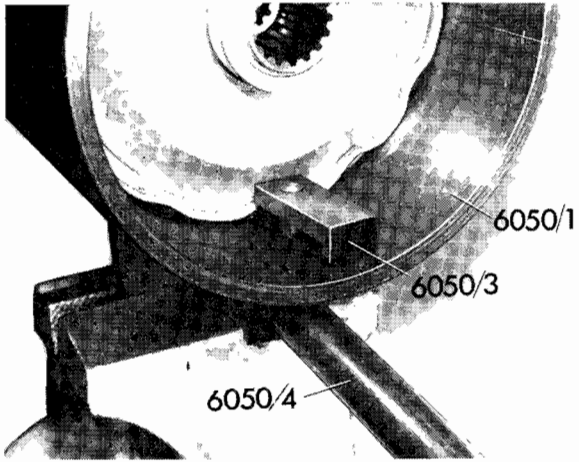
Demontera vandlarhuset enligt 24 11 030.

Lyft bort kopplingarna A och B.

Tag av axialbrickor och axiallager.

+



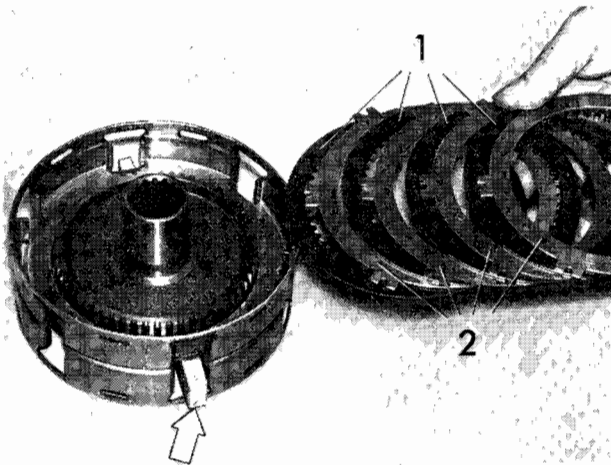
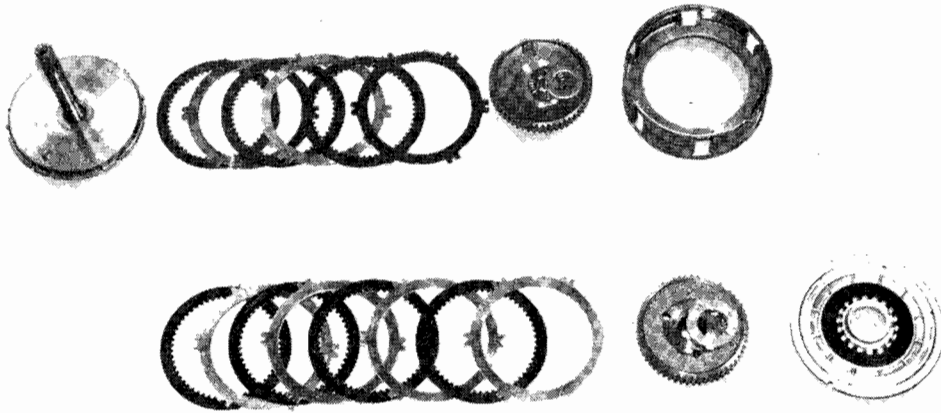


Sätt upp hållaren 6050/1 i ett skruvstycke.
 Böj undan plåtläpparna med verktygen 6050/3 och 4.
 Vrid härvid kopplingshuset med ingående axeln.
 OBS: Kopplingshuset får endast användas en gång.

+

Monteringsöversikt för de enskilda delarna.

+

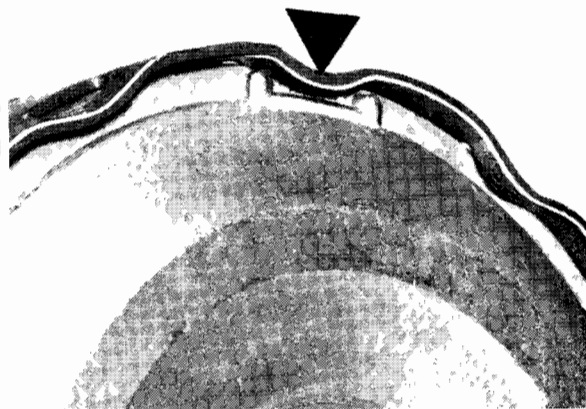
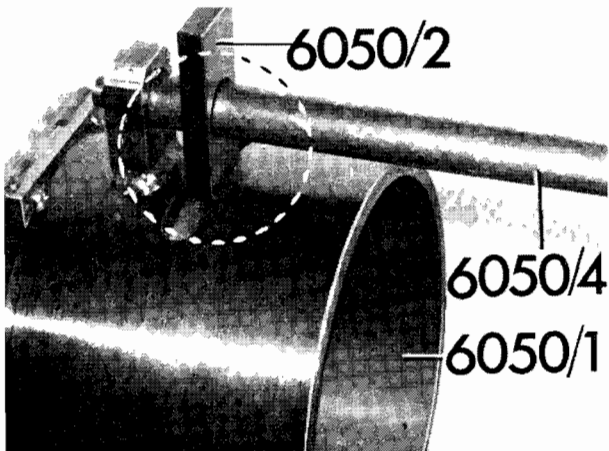


Monteringsanvisning: Stick in en träribba eller liknande i det nya kopplingshuset och lägg sedan på lamellhållaren.

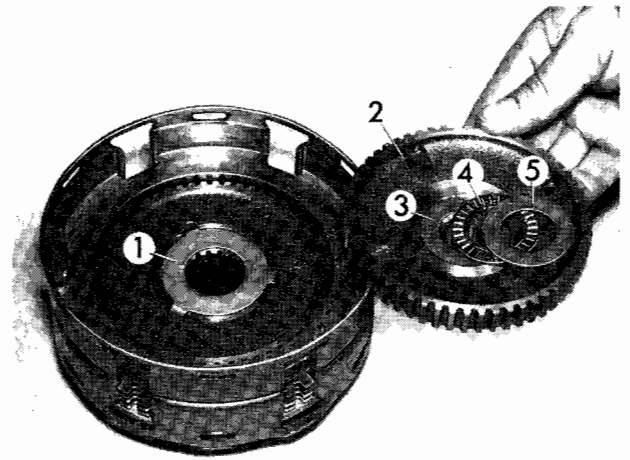
- | | |
|---------------------------|---|
| Innerlamell, slätt belägg | 1 |
| Ytterlamell | 2 |
| Innerlamell, slätt belägg | 1 |
| Ytterlamell | 2 |
| Innerlamell, slätt belägg | 1 |
| Ytterlamell | 2 |
| Innerlamell, slätt belägg | 1 |
| Ytterlamell | 2 |

OBS: Nya lameller med belägg skall läggas cirka 20 minuter i 70° C varm ATF-olja före monteringen.

+

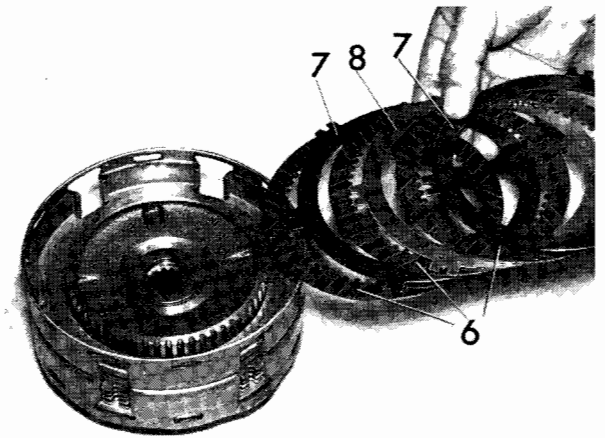


Montera tryckbricka (1), lamellhållare (2), axialbricka (3), axiallager (4) och axialbricka (5).

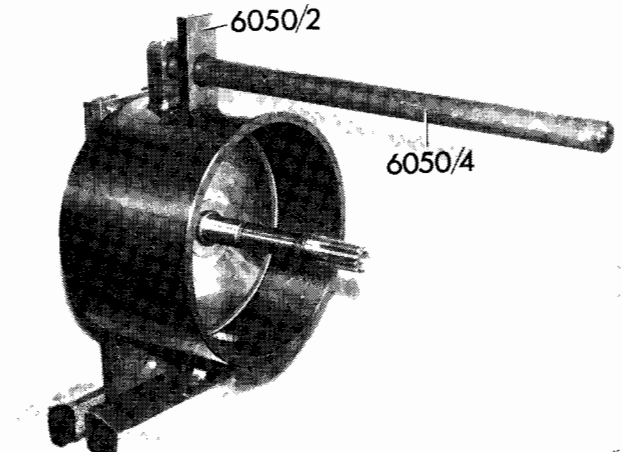


Innerlamell - Topdog	6
Ytterlamell, vågig	7
Innerlamell - Topdog	6
Ytterlamell - slät	8
Innerlamell - Topdog	6
Ytterlamell, vågig	7

OBS: Nya lameller med belägg skall läggas cirka 20 minuter i 70° C varm ATF-olja före monteringen.



Montera ingående axeln och lås med verktygen 6050/2 och 4 slitsarna i kopplingshuset.



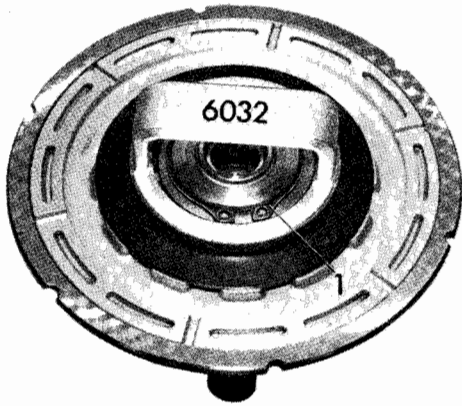
B. Tätningsringar

Kontrollera tätningsringarna.

För utbyte skall tätningsringens ena ände tryckas in i navet så långt den går.

Gå sedan från denna punkt längs tätningsringen tills bakre haken släpper.

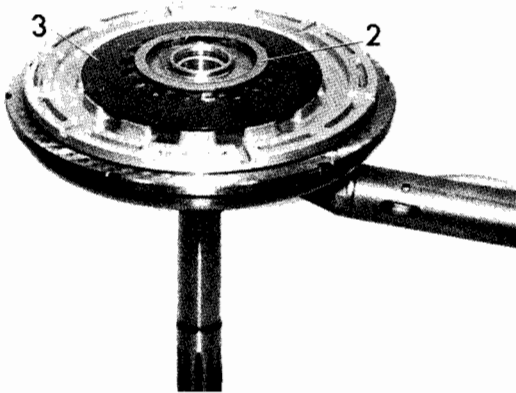




C. Kolv till koppling A

Pressa med spännanordningen 6032 samman brickfjäders så långt att det går att ta bort låsringen (1).

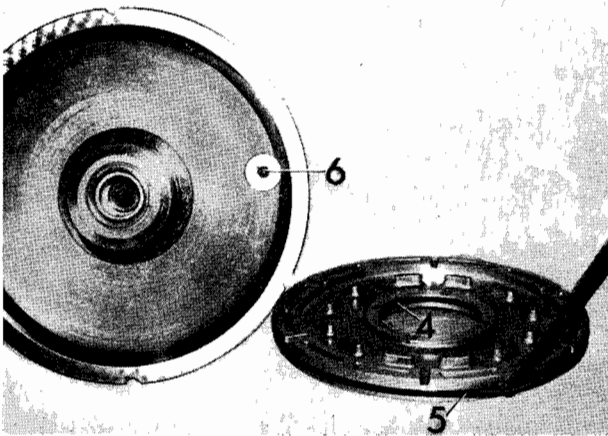
+



Tag bort mellanläggsbrickan (2) och brickfjädern (3).

Driv ut kolven från ingående axeln med tryckluft.

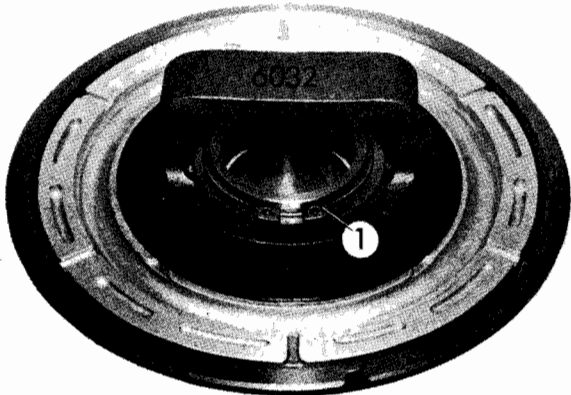
+



Lyft upp fyrkantsringarna (4 och 5) med ett 0,25 mm tjockt metallblad.

Monteringsanvisning: Avluftsventilen (6) måste vara lätt rörlig.

+



D. Kolv till koppling B

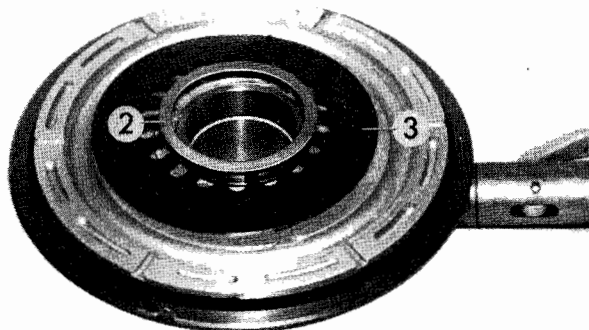
Pressa med spännanordningen 6032 samman brickfjäders så långt att det går att ta bort låsringen (1).

+

Tag bort mellanläggsbrickan (2) och
brickfjäders (3).

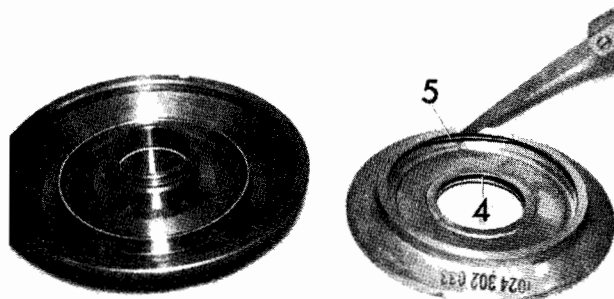
Driv ut kolven från kopplingsnavet med
tryckluft.

+



Lyft ut fyrkantsringarna (4 och 5) med
ett 0,25 mm tjockt metallblad.

+



E. Lamellbromsarna C, C' och D

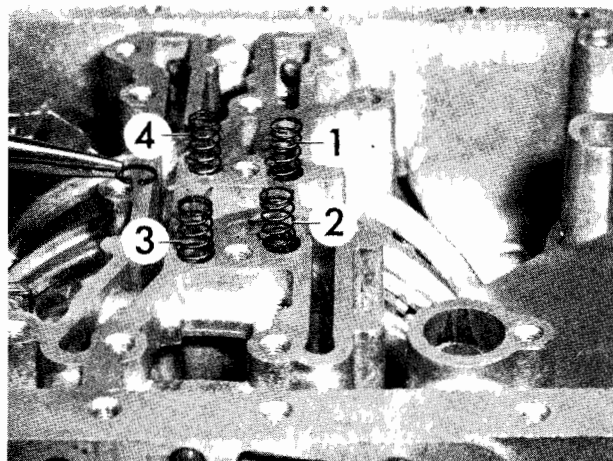
Demontera ventilhuset enligt 24 30 000.

Tag bort låsringarna.

Tag bort tryckfjädrarna (1 - 4).

Monteringsanvisning: Fri längd på fjädrarna (1 och 2) 29 mm
Fri längd på fjädrarna (3 och 4) 25 mm

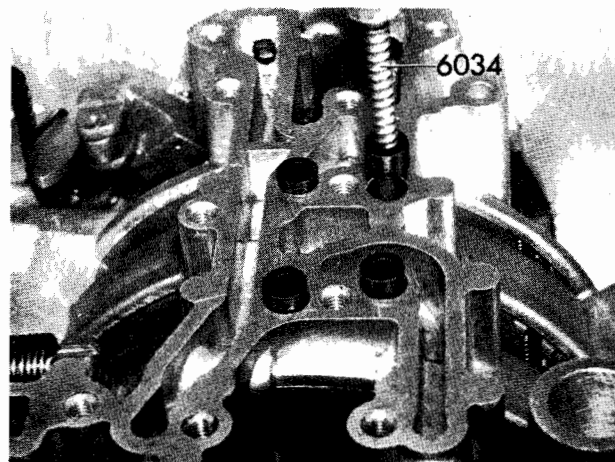
+



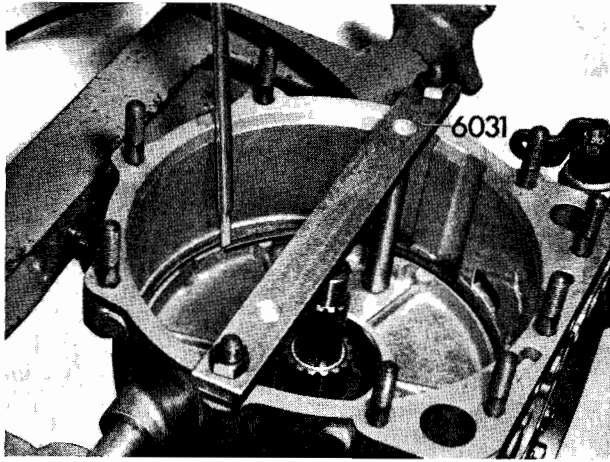
Drag ut tätningshylsorna - utdragarhandtag
6034.

Monteringsanvisning: Driv in tätningshylsorna
till anslagen.

+

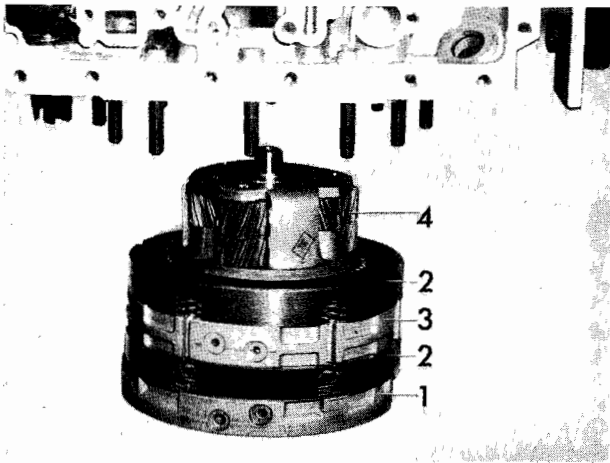


73. Ändring



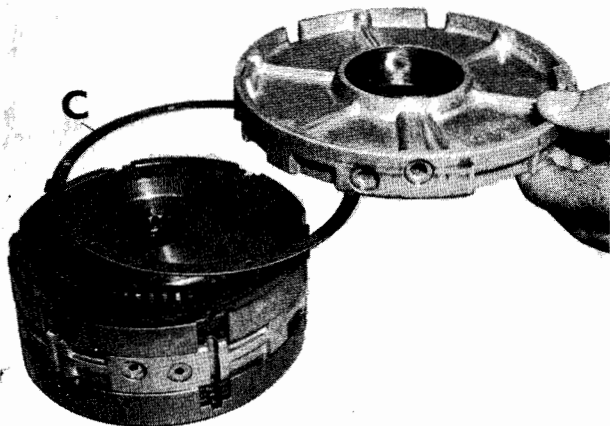
Tryck med spännanordningen 6031 ned centrerpattan så långt, att det går att ta bort låsringen.

+



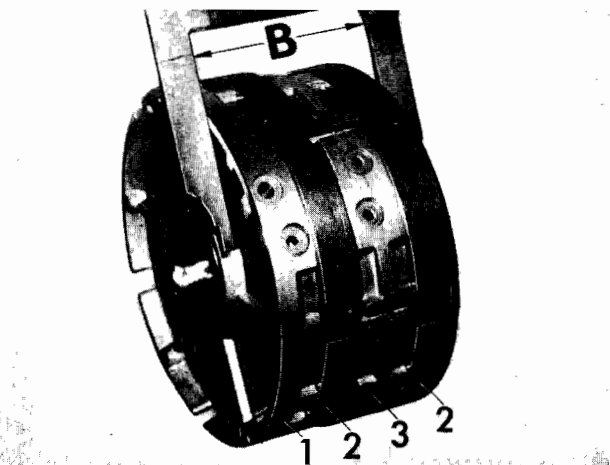
Vrid växellådshuset så mycket, att centrerpattan (1) med lamellhållaren (2), cylindern (3) och planetväxelsatsen (4) glider ut från huset.

+



OBS: Monteringsanvisning: Sträva efter att montera de enskilda detaljerna utan spel mellan husets ansats och låsringen. Ett axialspele av upp till 0,15 mm kan tillåtas. Förekommande axialspele utjämnas med distansbrickan C mellan centrerpattan och lamellhållaren.

+



Mät den sammanlagda tjockleken på centrerpattan (1), lamellhållaren (2) och cylindern (3).

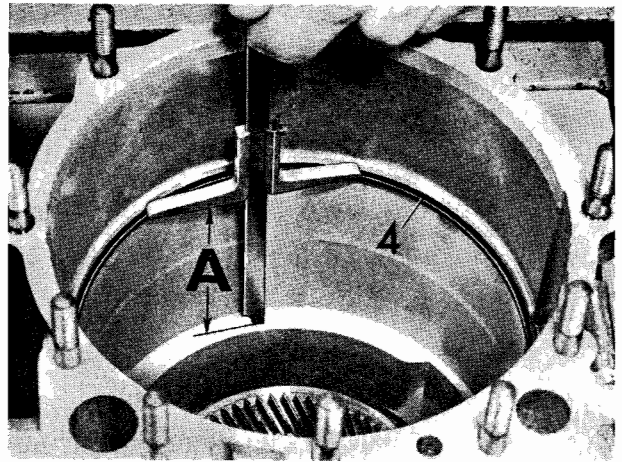
Notera måttet B.

+

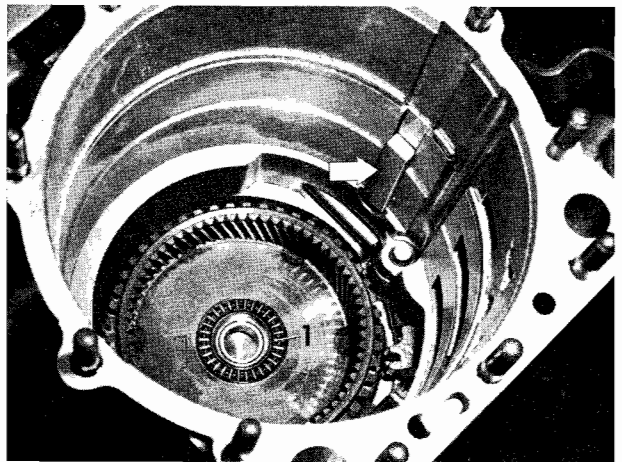
Mät och notera tjockleken på låsringen (4).
 Montera låsringen (4).
 Mät måttet A från låsringsöverkanten till ansatsen och
 beräkna tjockleken på mellanlägget C.

Exempel: A 85,0 mm
 -B 81,5 mm
 3,5 mm
 -2,5 mm låsringstjocklek
 C 1,0 mm mellanläggstjocklek

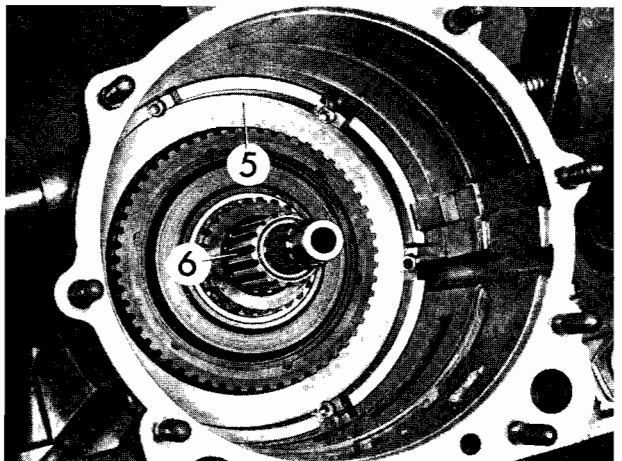
Mellanläggsbrickan C skall placeras mellan centrerplattan
 och ytterlamellhållaren. Se sid. 24-23/10, Bild 1.



Monteringsanvisning: Lägg in axiallagret (1).
 Sätt in de långa kilarna i spåren.



Lägg ytterlamellhållaren (5) på husets
 ansats.
 Sätt in planetväxelsatsen (6) under lätt
 vridning.



Lägg in lamellerna i lamellhållaren.

1. Belagd lamell
2. Ytterlamell - stort urtag
3. Belagd lamell
- *4. Ytterlamell - stort urtag
5. Belagd lamell

Nya lameller med belägg skall ligga cirka 20 minuter i
 70° C varm ATF-olja före monteringen.

